



АРМАТЭП



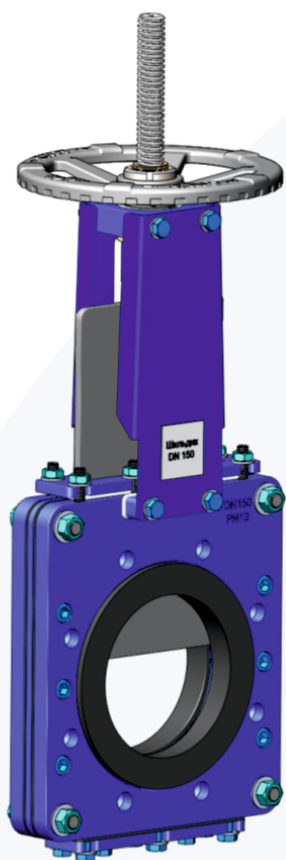
КАТАЛОГ

**ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ АТЭП
СЕРИИ ШАО1**

СОДЕРЖАНИЕ:

Описание задвижки шиберной АТЭП серии ША01.....	3 ■
Конструкция задвижки шиберной серии ША01.....	4 ■
Классификатор.....	4 ■
Описание конструктивных элементов.....	5 ■
Габаритные и присоединительные размеры.....	7 ■
Опросный лист.....	10 ■
Контакты.....	11 ■

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ В РАЗБОРНОМ КОРПУСЕ С ДВУХСТОРОННЕЙ ГЕРМЕТИЧНОСТЬЮ АТЭП СЕРИИ ШАО1



Шиберные (ножевые) задвижки серии ШАО1 предназначены для сред с высокой концентрацией твердых включений (техническая, пластовая, сточная вода и т.д.) в двух направлениях. Благодаря компактным размерам и небольшой массе данная арматура может применяться в ограниченном пространстве.

Шиберные задвижки данной серии имеют разборный корпус с запорным органом в виде ножа из нержавеющей стали. Специальным образом обработанный нож обеспечивает герметичность, противостоит износу и при закрытии вытесняет попавшие в седловое уплотнение абразив и грязь.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- чистые, загрязненные жидкости с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 20%;
- бумажная, древесная массы, спиртные напитки, золы и высококонцентрированный шлам;
- для транспортировки самотеком твердые и сыпучие вещества.

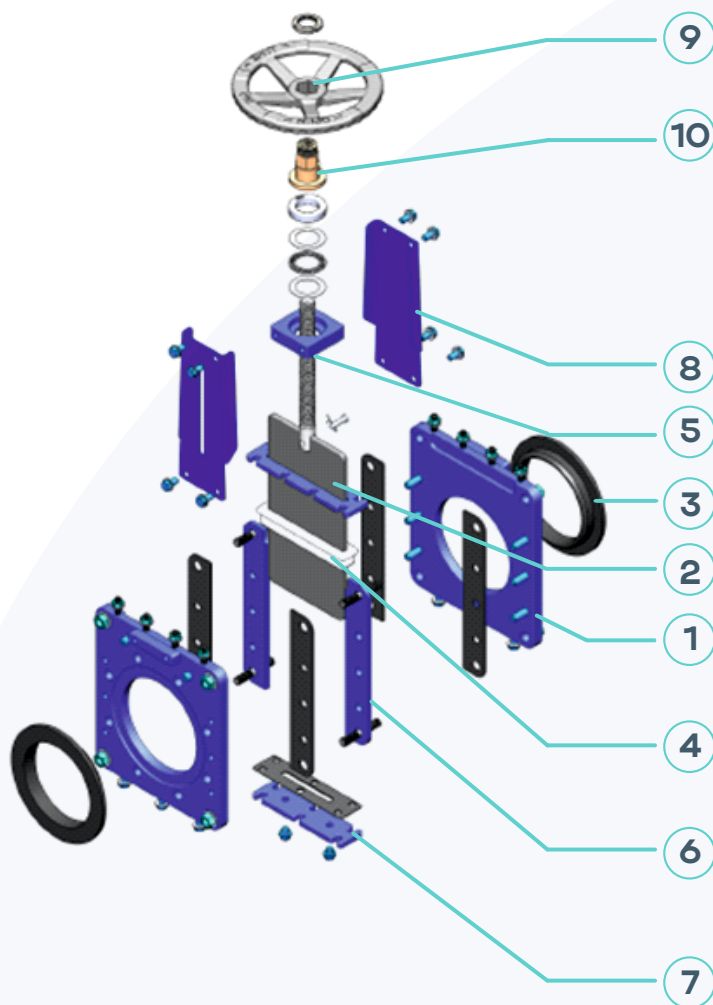
ШИБЕРНЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ ШАО1 ПРИМЕНЯЮТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ ОТРАСЛЯХ:

- целлюлозно-бумажная промышленность;
- пищевая промышленность;
- химическая промышленность;
- горнодобывающая промышленность;
- элеваторы;
- транспортировка сыпучих материалов;
- обработка сточных вод.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

ДИАМЕТР НОМИНАЛЬНЫЙ	DN 50 - DN 1200
ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЕ	- DN 50 - 400 - 10 кгс/см ² - DN 450 - 600 - 8 кгс/см ² - DN 650 - 1000 - 6 кгс/см ² - DN 1200 - 4 кгс/см ²
УПРАВЛЕНИЕ	- штурвал DN 50 - 500 - редуктор DN 50 - 1200 - пневмопривод DN 50-1200 - электропривод DN 50 - 1200
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ:	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	Межфланцевое. Присоединительные размеры по ГОСТ 33259-15
НАПРАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:	Любое
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	У, УХЛ4, ХЛ, Т по ГОСТ 15150-69

КОНСТРУКЦИЯ ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНОЙ СЕРИИ ШАО1



Позиция	Наименование
1	Корпус
2	Нож
3	Уплотнение
4	Сальниковая набивка
5	Шпиндель
6	Проставка
7	Зажимная крышка
8	Опорная пластина
9	Маховик
10	Гайка ходовая

КЛАССИФИКАТОР

Тип арматуры	Тип конструкции	Номинальный диаметр	Номинальное давление	Материал корпуса	Материал уплотнения	Тип управления
АТЭП	ША -	01	DN	PN	С	Э
ША - шиберная ножевая задвижка	01 - с разборным корпусом 02 - с цельным корпусом	DN - 50-1200	PN 4/6/10	С - углеродистая сталь 20 ЛС - низколегированная сталь 09Г2С НЖ - нержавеющая сталь 12Х18Н10Т	Э - ЭПДМ Н - Нитрил В - Витон Ф - фторопласт	М - маховик Р - редуктор ПП - пневмопривод ЭП - электропривод

КОРПУС

Задвижки шибберные серии ША01 являются полнопроходными, обеспечивая высокий расход рабочей среды при низких перепадах давления. Конструкция корпуса не допускает скопления твердых отложений в области уплотнений, снизу корпуса задвижка имеет герметичную крышку для удаления остатков рабочей среды, которые могут попасть внутрь в процессе работы, также размещены специальные отверстия для промывки внутренней полости задвижки.

Корпус задвижек состоит из двух половин, скрепленных между собой болтами, может быть выполнен из следующих материалов:

- сталь углеродистая ст. 20 либо аналоги
- сталь низколегированная ст. 09Г2С либо аналоги
- сталь коррозионностойкая ст. 12Х18Н10Т либо аналоги
- специальные стали и сплавы (по заказу покупателя)

На основные элементы задвижки наносится антикоррозионное покрытие толщиной 250 микрон, либо другое защитное покрытие по заказу.

НОЖ

По умолчанию материальное исполнение ножа – нержавеющая сталь. Нож отполирован с обеих сторон для обеспечения свободного скольжения ножа в местах контакта с уплотнением, а также исключает возникновение отложений на поверхности. По заказу покупателя нож может быть изготовлен из различных марок нержавеющей стали и специальных сплавов.

УПЛОТНЕНИЕ

Задвижки серии ША01 могут изготавливаться со следующими типами уплотнений:

EPDM. Обладает высокими механическими свойствами, применяется в основном для воды и водных растворов. Рассчитан на рабочую температуру до 90°C в постоянном режиме и не выше 115°C в краткосрочном режиме. Может также использоваться для абразивных продуктов.

NBR. Обладает высокой твердостью и относительно высокой устойчивостью к истиранию, применяется для жидкостей, содержащих жиры и масла. Рассчитан на рабочую температуру не выше 80°C.

VITON. Обладает высокой стойкостью к температурам и химикатам, применяется для коррозионно-активных жидкостей. Рассчитан на рабочую температуру до 180°C в постоянном режиме и до 200°C в краткосрочном режиме.

Все уплотнения обеспечивают класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015.

Сальниковая набивка

Многослойная набивка, изготовленная из высококачественного синтетического волокна с PTFE, обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в окружающую среду. Сальниковые узлы задвижки расположены в легкодоступном месте и позволяют осуществлять подтяжку, а также замену набивки без снятия задвижки с трубопровода.

Шпиндель

Шпиндель шибберных ножевых задвижек изготавливается из нержавеющей стали. Это обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость.

ТИПЫ УПРАВЛЕНИЯ:

Задвижка шиберная серии ША-01 может поставляться с любыми типами приводов, поскольку конструкция задвижек обладает полной взаимозаменяемостью компонентов.

РУЧНЫЕ:

- Маховик
- Редуктор

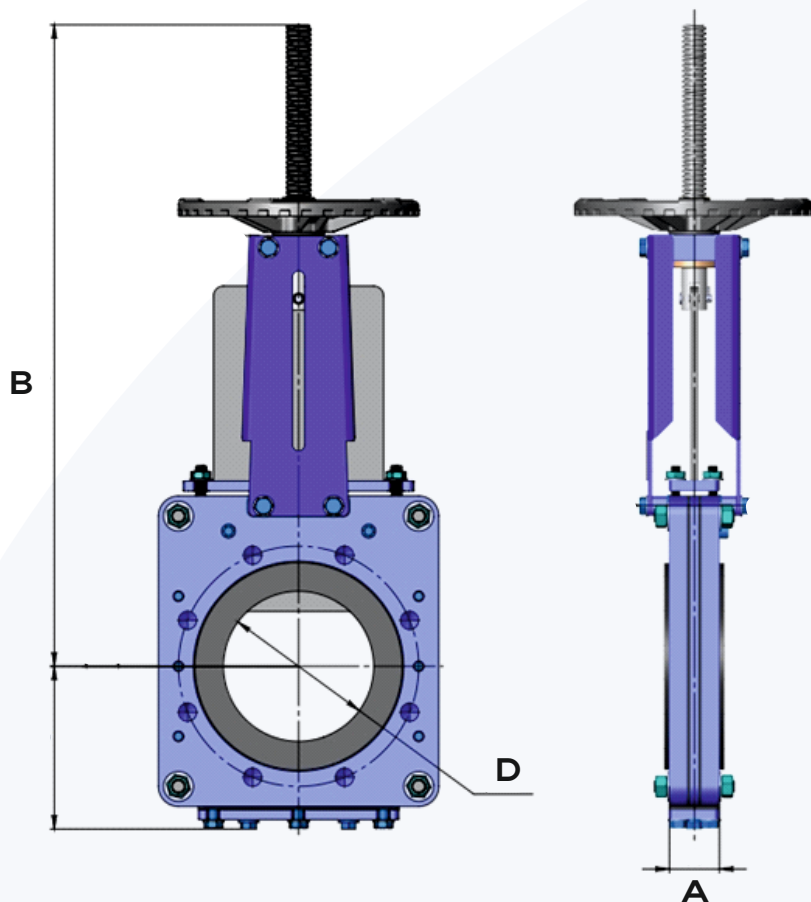
АВТОМАТИЧЕСКИЕ:

- Электропривод
- Пневмопривод
- Гидропривод

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Указатель положения
- Концевые выключатели
- Позиционер
- Удлинитель штока

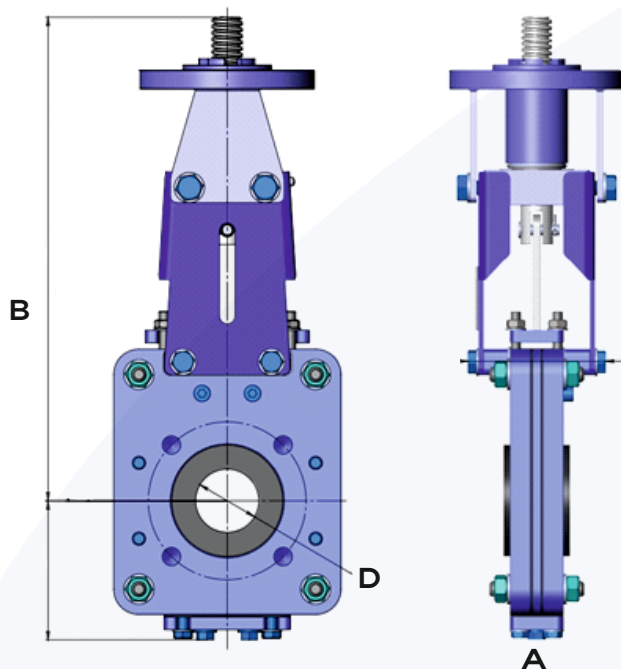
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНОЙ СЕРИИ ШАО1 С МАХОВИКОМ*



DN	Pp*, кгс/см ²	Сила, Н	Мкр. Н*м	Размеры, мм			Масса, кг
				A	B	D	
50	16	1150	10	48	265	129	8
65	16	1950	10	48	290	145	10
80	16	2960	13	51	330	160	11
100	16	4620	15	51	360	180	12
125	16	7230	20	57	400	210	15
150	16	7300	30	57	450	240	23
200	10	15000	55	70	530	295	33
250	10	21900	80	70	660	350	47
300	10	33500	120	76	760	400	60
350	10	34350	160	76	850	460	85
400	10	44850	180	89	940	515	122
450	8	48600	220	89	1050	565	173
500	8	53250	250	114	1250	620	224

*ООО «АрматЭп» оставляет за собой право вносить изменения не влияющие на характеристики оборудования.

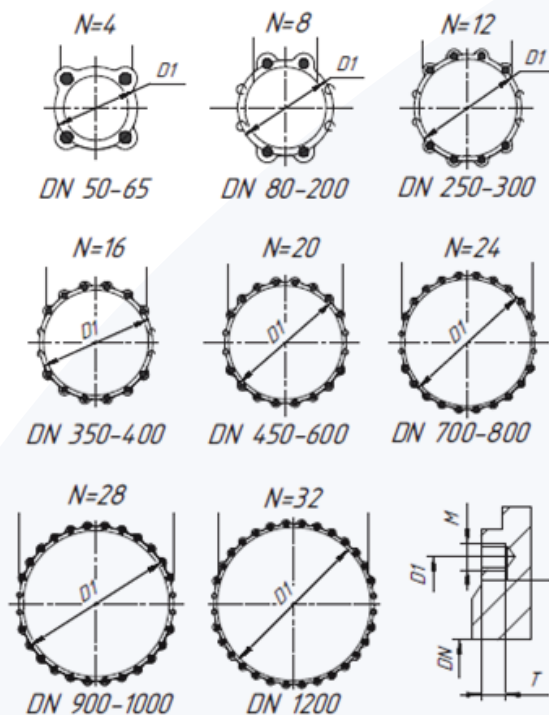
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНОЙ СЕРИИ ШАО1 ПОД ПРИВОД*





DN	Pp*, кгс/см ²	Сила, Н	Мкр. Н*м	Размеры, мм			Масса, кг
				A	B	D	
50	16	1150	10	48	368	125	18
65	16	1950	10	48	375	145	20
80	16	2960	13	51	420	160	21
100	16	4620	15	51	457	180	22
125	16	7230	20	57	503	210	25
150	16	7300	30	57	564	240	35
200	10	15000	55	70	645	295	45
250	10	21900	80	70	750	350	59
300	10	33500	120	76	860	400	80
350	10	34350	160	76	960	460	105
400	10	44850	180	89	1060	515	142
450	8	48600	220	89	1220	565	193
500	8	53250	250	114	1330	620	251
600	8	78000	300	114	1460	725	330
700	6	79380	360	127	1750	840	445
800	6	92700	480	127	1880	950	570
900	6	117150	620	127	2090	1050	715
1000	6	147000	750	149	2180	1160	862
1200	4	178500	950	156	2270	1380	1310

*ООО «АрматЭп» оставляет за собой право вносить изменения не влияющие на характеристики оборудования..

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПОДБОРА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ И КРЕПЕЖА PN 10 ПО ГОСТ 33259-2015



DN	D1	N x M	T, мм			d, мм
50	125	4xM16	13	4	0	18
65	145	4xM16	13	4	0	18
80	160	8xM16	13	4	4	18
100	180	8xM16	13	4	4	18
125	210	8xM16	16	4	4	18
150	240	8xM20	16	4	4	23
200	295	8xM20	20	4	4	23
250	350	12xM20	20	8	4	23
300	400	12xM20	20	8	4	23
350	460	16xM20	20	12	4	23
400	515	16xM24	24	12	4	27
450	656	20xM24	24	16	4	27
500	620	20xM24	24	16	4	27
600	725	20xM27	27	16	4	30
700	840	24xM27	27	20	4	30
800	950	24xM30	30	20	4	33
900	1050	28xM30	30	24	4	33
1000	1160	28xM33	33	24	4	36
1200	1380	32xM36	40	28	4	39

d - диаметр отверстий

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНОЙ



Данные заказчика	
Компания	
Контактное лицо	
E-mail	
Номер телефона	
Основные данные оборудования и среды	
Количество	
Диаметр условный Dn, мм	
Рабочее давление Pn, МПа	
Максимальное давление, МПа	
Температура рабочей среды, С°	
Температура окружающей среды, С°	
Рабочая среда (состав)	
Концентрация агрессивных примесей	
Содержание твёрдых частиц, %	
Макс. размер частиц, мм	
Кол.-во циклов (открытие/закрытие) в сутки	
Материалы задвижки шиберной	
Корпус	
Нож	
Сальниковое уплотнение	
Уплотнение седла	
Тип управления	
Маховик	
Редуктор	
Пневмопривод	
Электропривод	
Комплектация	
Удлинение штока, м	
Датчики конечных положений	
Ответные фланцы и крепеж	



ООО «АрмаТэп»

Адрес: Россия, г. Екатеринбург,
ул. Шевелева д. 7 офис 79, 80

Тел: **+7(343)382-50-26**

Email: **info@arma-tep.ru**